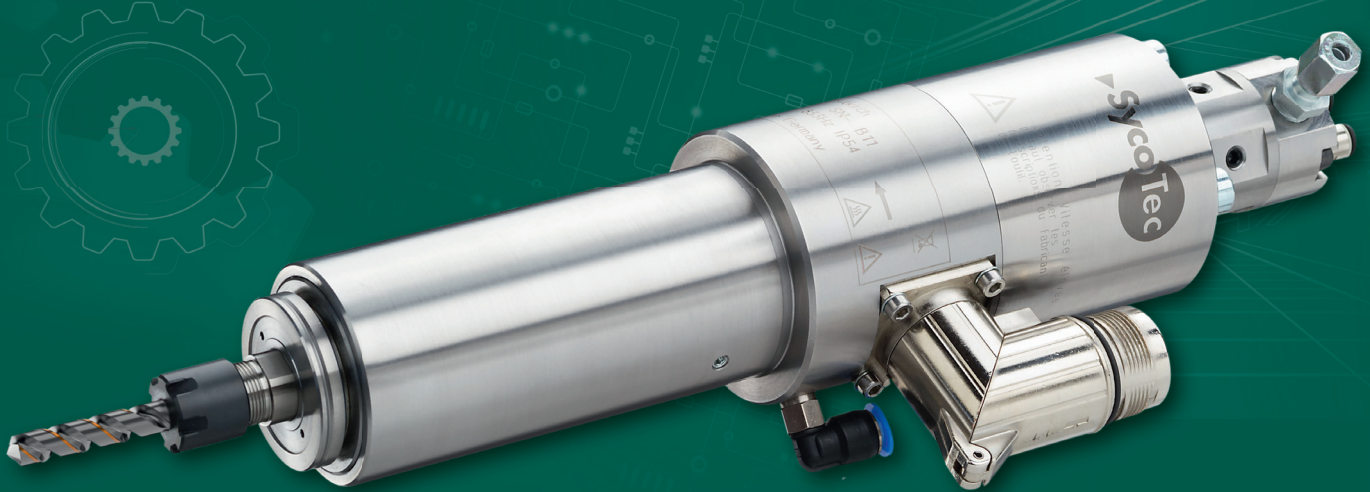


TYPE 4040 DC-S-ER-DD

HOCHFREQUENZ-MOTORSPINDEL | HIGH-FREQUENCY MOTOR SPINDLE



Innengekühlte Werkzeuge ermöglichen unter anderem für die Applikation "Tieflochbohren" die Kombination von Präzision, hohem Drehmoment und hoher Drehzahl.

Technische Voraussetzung dafür ist neben dem entsprechenden Spezialwerkzeug eine Drehdurchführung für das Kühlmedium, die den Anforderungen gewachsen ist. Um dies zu gewährleisten, haben wir für die 4040 DC-S-ER-DD eigens eine neue Drehdurchführung entwickelt. Bei bis zu 80 bar, optional sogar bis zu 150 bar Druck wird das Werkzeug von innen heraus stabilisiert und die optimale Spanabfuhr sichergestellt. Kurzum: Das Kühlmittel gelangt überall dorthin, wo es benötigt wird. Das Ergebnis ist eine herausragende Schnittleistung.

Internally cooled tools enable the combination of precision, high torque and high speed for applications such as "gun drilling".

The technical prerequisites for this are the corresponding special tool as well as a rotary feed-through for the cooling medium, which meets all requirements. To ensure this is the case, we have developed a new rotary feed-through for the 4040 DC-S-ER-DD. At pressures of up to 80 bar – and optionally up to as high as 150 bar – the tool is stabilised from the inside and optimal chip removal is ensured. In brief: The coolant reaches everywhere it is needed. The result is excellent cutting performance.

INDUSTRIAL DRIVES

Type 4040 DC-S-ER-DD



Bestell-Nr. 2001 5700	
Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren
Spanndurchmesser	45 mm
Motorart	Drehstromsynchronmotor
Drehzahlbereich	5.000 - 50.000 min ⁻¹
Spannung	40 V 3~
Strom	max. 16 A
Drehmoment	max. 16 Ncm
Frequenz	83 - 833 Hz
Leistung	max. 850 W (Trockenlauf geeignet) max. 750 W (mit Drehdurchführung, bei 80 bar)
Gewicht	3,0 kg
Lagerung	4 x Hybrid, lebensdauergeschmiert
Schutzart	IP 54
Motorschutz	PTC - 100 °C
Gebrauchslage	
Belastungsrichtung	axial + radial
Rundlauf (Kegel)	≤ 1,5 µm
Spannzangenbereich	Ø 0,2 - 8,0 mm (inkl. 1/8" + 1/4")
Werkzeugwechsel	2 Ring-Maulschlüssel (SW 13 + 16/17)
Kühlsystem	Kühlung durch Einspannvorrichtung
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 20 - 30 Nl/min (Schlauch Ø außen 4 mm)
Kühlmitteldruck	max. 80 bar (optional 150 bar)
Gehäusematerial	Edelstahl
Umrichterempfehlung	e@syDrive® 4426, TV 4506*

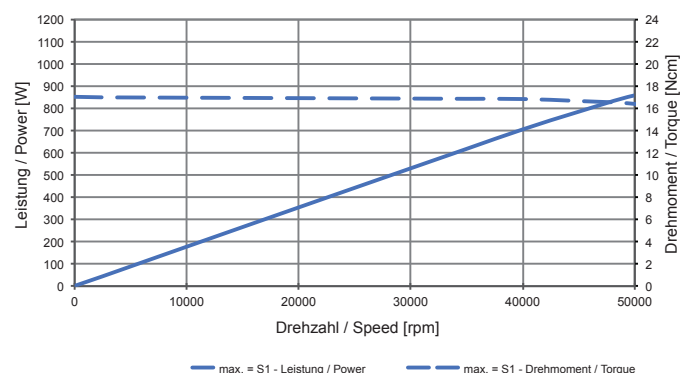
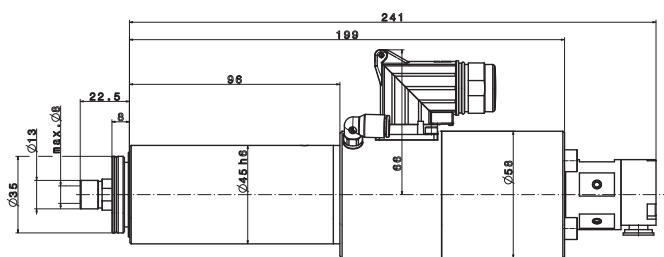
* reduzierte Leistung

Änderungen vorbehalten

Part No. 2001 5700	
Applications	Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Clamping diameter	45 mm
Motor system	Brushless DC motor (BLDC)
Speed range	5,000 - 50,000 rpm
Voltage	40 V 3~
Current	max. 16 A
Torque	max. 16 Ncm
Frequency	83 - 833 Hz
Output power	max. 850 W (dry running usable) max. 750 W (with rotary feedthrough, at 80 bar)
Weight	3.0 kg
Bearing system	4 x Hybrid, lifetime lubrication
Protection category	IP 54
Motor protection	PTC - 100°C
Working position	
Load direction	axial + radial
Run-out (taper)	≤ 1.5 µm
Chuck clamping range	Ø 0.2 - 8.0 mm (incl. 1/8" + 1/4")
Tool change	2 comb. wrenches (13 + 16/17 mm)
Cooling system	Cooling via clamping bracket
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 20 - 30 l/min@STP (hose Ø outer 4 mm)
Cooling lubricant pressure	max. 80 bar (optional 150 bar)
Housing material	Stainless steel
Inverter recommendation	e@syDrive® 4426, TV 4506*

* reduced output power

Subject to change without notice



INDUSTRIAL DRIVES

SycoTec GmbH & Co. KG
Wangener Strasse 78
88299 Leutkirch
Germany

Phone +49 7561 86-0
Fax +49 7561 86-371
info@sycotec.eu
www.sycotec.eu

 A Sanavis Group Company